



## **ScaleBuster® Galvanisches Korrosions- & Kalkschutzsystem**

Das selbstreinigende Anodensystem **ScaleBuster®** sichert den Schutz vor Korrosion und Kalkablagerungen in wasserführenden Anlagen und Leitungssystemen.

Das System ist TÜV/GS geprüft; verwendete Kunststoffe sind KTW zertifiziert.

Geräteanschlüsse entsprechen der Vorschrift DIN 1988 (TRWI).

Das Anodensystem **ScaleBuster®** benötigt keinen Fremdstromanschluss.

Zur vertikalen - bei vorgeschaltetem Filter auch horizontalen - Installation in Trink-, Brauch- und Prozeßwassersysteme.

### **Zentralvertrieb:**

**ISB Watertec GmbH**

**Spangerstrasse 38a, 40599 Düsseldorf**

**Tel.: +49-(0)211-749685-0**

**Fax: +49-(0)211-749685-15**

[www.isb-watertec.com](http://www.isb-watertec.com)

### **ScaleBuster H50 / 50e (Europ. Patent N°0680457)**

<b>Fabrikat</b>	<b>ISB Watertec</b>
<b>Typ</b>	<b>ScaleBuster® H50/50e</b>
Anschlußgröße	DN 50 (2" BSPT innen)
Gesamtlänge	390mm
Außendurchmesser	87mm
Gewicht	9,2 kg

### **Werkstoffe:**

Gerätekörper	Messing: ISO / DIN CuZn40Pb2, British Standard: CZ 122, BS 2874 Oberflächenbehandlung: D-Standard 035 E.N.-vernickelt
Innenbauteile	Zinkanode: British Standard: BS 3436, DIN 1706 Turbulenzkörper aus Polytetrafluorethylen: (PTFE weiß, BS 6564). O-Ringe aus NBR (British Standard: BS 6920)

**Konstruktion:** Das Gerät besteht aus einem in der Mitte verschraubten (DIN 2442) Messingkörper mit parallelen Innengewinden auf beiden Seiten

Nenndruck	10 bar
Volumenstrom nominal	14,13m <sup>3</sup> /h bei 0,08 bar Druckverlust
max. Volumenstrom	20,0m <sup>3</sup> /h bei 0,2 bar Druckverlust
max. Betriebstemperatur	in Trinkwasseranwendungen max. 60°C

### **Garantie:**

5 Jahre - Herstellergarantie auf Material und Anodenstandzeit