



## **ScaleBuster® Galvanisches Korrosions- & Kalkschutzsystem**

Das selbstreinigende Anodensystem **ScaleBuster®** sichert den Schutz vor Korrosion und Kalkablagerungen in wasserführenden Anlagen und Leitungssystemen.

Das System ist TÜV/GS geprüft; verwendete Kunststoffe sind KTW zertifiziert.

Geräteanschlüsse entsprechen der Vorschrift DIN 1988 (TRWI).

Das Anodensystem **ScaleBuster®** benötigt keinen Fremdstromanschluss.

Zur vertikalen - bei vorgeschaltetem Filter auch horizontalen - Installation in Trink-, Brauch- und Prozeßwassersysteme.

### **Zentralvertrieb:**

**ISB Watertec GmbH**

**Spangerstrasse 38a, 40599 Düsseldorf**

**Tel.: +49-(0)211-749685-0**

**Fax: +49-(0)211-749685-15**

[www.isb-watertec.com](http://www.isb-watertec.com)

### **ScaleBuster SB 600-10e (Europ. Patent N°0680457)**

<b>Fabrikat</b>	<b>ScaleBuster®</b>
Typ	SB 600-10e
Anschlußgröße	DN 600 (24")
Gesamtlänge	900mm
20-Loch Flansche	Gesamtdurchmesser der Flansche 780mm, Kreisdurchmesser der Flanschbohrungen 725mm, Flanschbohrung 30mm, Flanschdicke 36mm
Innerer Rohrdurchmesser	800mm
Körperdurchmesser	824mm
Gewicht	700 kg

### **Werkstoffe:**

Gerätekörper	Edelstahl 316 S 11 oder 316 S 31; BS 970 Teile1 & 3, 1991, EN 10088-3, 1.4401 oder 1.4404
Innenbauteile	Zinkanode: British Standard: BS 3436, DIN 1706 Turbulenzkörper aus Polytetrafluorethylen: PTFE weiß, BS 6564. O-Ringe aus NBR, British Standard: BS 6920

**Konstruktion:** Dieser nach ISO Spec. 7005.3 gefertigte Typ besteht aus einem zusammenhängenden Körper mit Flanschen (DIN 2633) auf beiden Seiten.

Nenndruck	10 bar
Max. Durchfluß	2036,0m <sup>3</sup> /h (33936,0 l/min bei 2m/s Fließgeschwindigkeit)
Druckverlust	0,15 bar bei max. Durchfluß
Max. Betriebstemperatur	in Trinkwasseranwendungen max. 60°C

### **Garantie:**

5 Jahre - Herstellergarantie auf Material und Anodenstandzeit